

**FIȘĂ TEHNICĂ**

**Descrierea produsului**

**Domeniu de aplicare:**

Emailul seria Emalux Kolor este un produs pe baza de rasini alchidice si alchido-acrilice, pigmenti, solventi organici, siccativi si aditivi.

**Utilizare:**

Se utilizeaza la protejarea suprafetelor din lemn, metal, sticla, glet de ipsos, exploatate in aer liber sau interior, conferindu-le acestora un aspect placut. Este utilizat pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite. Este recomandat pentru lucrari de vopsitorie CFR, cum ar fi protectia anticoroziva a podurilor metalice de cale ferata, a instalatiilor si a elementelor metalice de la linia de contact etc. De asemenea, este utilizat pentru protejarea constructiilor supraterrane apartinand retelelor electrice, precum si pentru protejarea elementelor de constructii din otel.

**Elemente caracteristice principale:**

- uscare rapida
- duritate buna
- putere de acoperire foarte buna
- luciu persistent
- etalare buna
- rezistenta buna la intemperii
- durabilitate buna

**Sortimente:**

- E54100U/C - Emalux alb azurat/classic
- E5400 - Emalux Kolor: E549016-alb, E546029-verde, E548016-marou, E543001-rosu, E547040-gri, E549005-negru.

**Valabilitate in ambalaj:**

**48 luni** de la data fabricarii, respectand prevederile de ambalare, depozitare si transport prevazute. In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor: cresterea vascozitatii (se inlatura prin corectii cu diluantul D551/D810) si sedimentare de pigment (se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta). Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o viabilitate mai mica, deoarece apar reactii chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului. La depasirea termenului de garantie produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

**Ambalare:**

Emailul E54100U/C se ambaleaza in cutii metalice litografiate la capacitati nete de 0,750L, 2,5L, 4L si in bidoane metalice litografiate la capacitate neta de 20kg pe care se aplica eticheta. Emalux Kolor se ambaleaza in cutii metalice litografiate la capacitati nete de 0,750L.

**Depozitare:**

Depozitarea se face in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.

**Transport:**

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare. Este preferabil ca transportul sa se efectueze cu mijloace de transport acoperite la temperaturi cuprinse intre 5 -25°C.

**Compatibilitate:**

Nu se recomanda amestecarea produselor seria Emalux Kolor cu alte produse.

**Certificate:**

Emailul seria Emalux Kolor are agrement tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii - Bucuresti.

**CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE**

**Tabel nr.1**

**Date tehnice  
produs lichid:**

**Date tehnice  
pelicula:**

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	E54100U	E54100C	E549016	E54XX	Metoda de incercare
<b>a) Caracteristicile produsului lichid</b>							
1	Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice				vizual
2	Timp de curgere, cupa STAS, d=8mm, 20°C	s	20-23				IL-DC-09
3	Continut de substante nevolatile, 1g/100cm <sup>2</sup> , 105°C, 10minute, min.	%	54				SR EN ISO 3251:2008
4	Finete de frezare, max.	µm	15				SRENISO 1524:2013
5	Densitate, 23° C	g/ml	conform tabel (anexa1)				SRENISO 2811-1:2011
6	COV	g/l	500				SR EN ISO 11890-1:2007
<b>b) Caracteristicile peliculei</b>							
1	Aspect	-	lucios				vizual
2	Culoare	-	ΔE=max.1				aparat Data Color
3	Luciu 60°, min.	%	90				SR EN ISO 2813:2015
4	Timp de uscare, 23 ± 2°C, umiditate relativa 50 ± 5% (pelicula umeda 120µm) - la atingere (Tip B) - in adancime (Tip D)	h	2 6				ASTMD 1640-03:2009
5	Grad de alb, WI, min. Grad de galben, Y <sub>1</sub> , min. Coordonate cromatice: L a b	%	82 -0.7-0.1 94±0.7 -3±0.7 1±0.7	79 1.5 95±0.7 -2±0.7 -1.8±0.7	87 -1 93±0.7 -0.4±0.7 -0.5±0.7	-	Aparat Data Color Spectrofotocoliremetru 550
6	Putere de acoperire: -raport de contrast, CR, -putere de acoperire	%	min.99 numar straturi: 1				SR EN ISO 6504-3:2007
7	Duritate, Pendulum Hadness Tester BGD 508, min.		350 oscilatii				SR EN ISO 1522 : 2007
8	Aderenta la suport, grila de 1mm		cifra de aderenta: 0				SR EN ISO 2409 : 2013
9	Rezistenta la lovire, soc direct 1 kg, min.	cm	90				SR EN ISO 6272-1:2012
10	Flexibilitate pe dorn cilindric, max.	mm	3				SR EN ISO 1519:2011
11	Elasticitate, min	mm	8				SR EN ISO 1520:2007
12	Rezistenta la ceata salina, 250 ore	-	buna, fara produsi de coroziune				SRENISO 9227:2012
13	Rezistenta la apa, ulei mineral, detergent pH 7	-	buna, fara modificari de culoare si luciu fata de epruveta martor dupa 24 ore				SRENISO 2812 -2:2007 SR EN ISO 2812-1:2007
15	Rezistenta la variatii de temperatura, 12 cicluri, 1 ora la -40°C si 1 ora la +100°C	-	buna, fara modificari fata de epruveta martor				SR EN 60068-2-14:2010

**Detalii de aplicare:**

- diluat 5%, aplicat prin pensulare, roluire, cu D551 si D810
- diluat 10%, aplicat prin pulverizare cu aer, cu D551 sau D810

**Grosime pelicula uscata:**

40-50 µm/strat

**Consum specific:**

pana la 15 m<sup>2</sup>/l/strat, la o grosime strat uscat de 40-50 µm  
Se aplica straturi duble pe suduri, margini ascutite, coturi. Nu este recomandabil sa se aplice straturi groase.

**Reacoperire:**

- imediat dupa primul strat: 1-2 ore
- dupa 24 ore

**Metoda de aplicare:**

- pensulare
- pulverizare cu aer (presiune 4-5 atm, duza 1,8 mm)

## Pregatirea produsului pentru aplicare

**Instructiuni de aplicare:**

In vederea obtinerii performantelor maxime ale produsului este necesara respectarea stricta a tuturor instructiunilor de aplicare, a conditiilor si precautiilor prezentate in continuare.

**Pregatirea suprafetelor:**

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei sau alte impuritati pentru prevenirea contaminarii produsului.

Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Continutul se amesteca in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.

**Suprafete din lemn care nu au mai fost acoperite**

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se slefuieste suprafata in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulatatie medie
- se desprafuieste suprafata cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (grund de imbinare, grund de binale sau lazura pentru lemn)
- se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie maxim 12±2%.

**Suprafete din lemn care au mai fost acoperite**

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se indeparteaza vopseaua aplicata anterior prin slefuirea suprafetei, in lungul fibrei, cu hartie abraziva de granulatatie medie; in cazul unui sistem de protectie transparent, vopseaua se indeparteaza total; pentru un sistem opac, se vor indeparta doar portiunile cu aderenta scazuta la substrat
- se desprafuieste suprafata cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (grund de imbinare, grund de binale sau lazura pentru lemn)
- se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie maxim 12±2%.

**Suprafete metalice care nu au mai fost acoperite**

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se indeparteaza rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv

**Suprafete metalice care au mai fost acoperite**

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se indeparteaza rugina si vopseaua degradata aplicata anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie

**Suprafete tencuite care nu au mai fost acoperite**

- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv

**Suprafete tencuite care au mai fost acoperite**

- se netezeste suprafata prin inlaturarea asperitatilor cu spaclul, hartie abraziva, gresie, piatra ponce, caramida bine arsa si netezita sau o bucata de lemn de brad; la lucrari cu volum mare de munca se folosesc aparate electrice de slefuit
- curata praful provenit de la netezire fie manual cu carpe sau perii, fie prin suflarea cu aer comprimat
- se curata zonele acoperite de mucegai cu solutie de indepartat mucegaiul
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101) numai dupa ce suprafata s-a uscat.

**Suprafete de caramida sau beton care nu au mai fost acoperite**

- se verifica, prin ciocanire, starea tencuielii
- portiunile care se desprind se inlatura si se reface tencuiala, muchiile lovite se repara, iar crapaturile se largesc prin reparare

Se indeparteaza vopseaua veche:

- complet, prin raziure cu spaclul din otel, prin ardere cu lampa de benzina sau cu ajutorul solutiilor chimice (amestec de benzina, terebetina cu parafina sau naftalina)
- partial, prin spalare cu apa si sapun sau cu solutie de sora calcinata 5%, clatire cu apa si stergere cu o carpa uscata.

**Suprafete de caramida sau beton care au mai fost acoperite**

- se curata de praf si se spala cu apa
- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire numai dupa ce suprafata curata s-a uscat

- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G 8101), numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat

**Conditii de aplicare:**

- temperatura mediului: 10-30°C
  - umiditatea relativa: maxim 70%
  - temperatura suportului: cu cel putin 3°C mai mare decat temperatura punctului de roua, pentru a evita condensarea umiditatii pe suport
- Spatiul in care se executa aplicarea trebuie sa fie lipsit de praf.

**Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.**

**Metoda de aplicare:**

Produs	Procedeul	Diluantul utilizat	Cantitate (%)	Presiune atm	Diametru orificiu (mm)
E5400	Pensulare, roluire	D551/D810	5	-	-
	Pulverizare cu aer	D551/D810	10	4-5	1,8

**Sistem de vopsire suprafete metalice**

- 1-2 straturi grund G5173-2 sau G5100 sau GS5400R aplicat in cel mult 3 ore de la curatarea suprafetei
- 1-2 straturi email Emalux Kolor ;primul strat de email se aplica dupa 24 ore de la uscarea grundului - grosime strat uscat: 40 -50 micr./strat; al doilea strat de email se aplica la 24 ore de la uscarea primului strat.

**Sistem de vopsire suprafete din lemn**

- 1-2 straturi grund alb cu slefuire rapida G 53101 sau grund de binale G 5144 sau lac protector pentru lemn IG 5100F
  - 1-2 straturi email Emalux Kolor; primul strat de email se aplica dupa 24 ore de la uscarea grundului. Al 2 lea strat de email se aplica dupa 24 ore de la uscarea primului strat.
- In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

**Sistem de vopsire suprafete din zidarie**

- 1 strat amorsa zidarie G8101
- 1 strat chit universal de cutit (optional)
- 1 strat de vopsea seria V5300 sau vopsea seria V5100 si 1 strat de email Emalux Kolor sau 1-2 straturi de email Emalux Kolor

La 3 ore de la aplicarea amorsei de zidarie G8101 se poate aplica chitul universal de cutit. Dupa uscarea acestuia, chitul se slefuieste, apoi se desprafuieste si se aplica o vopsea alchidica seria V 5300 sau V 5100. Dupa maxim 16 ore de la aplicarea vopselei V 5300 sau V 5100 se aplica un strat de email Emalux Kolor.

**Timpul de uscare:**

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditatea excesiva, continutul scazut de oxygen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

**Date de securitate:**

Vezi fisa cu date de securitate a produsului.

**Securitatea muncii:**

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice: utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme normelor referitoare la medii cu risc de explozie; prezenta oricaror surse de foc deschis (scanteie, flacara, fumat); contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele; inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor. Se vor lua masuri de eliminare a electricitatii statice produse in cursul vehicularii sau al manipularii. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta normele de igiena muncii. Se va asigura o ventilatie si sisteme de stingere a incendiilor eficiente, in cursul operatiilor de utilizare. Daca produsul este utilizat in spatii inchise este obligatorie asigurarea unei circulatii continue, adecvate, de aer proaspat in cursul aplicarii si uscarii si utilizarea mastilor cu aductie de aer proaspat si a echipamentului in constructie antiexploziva. Rezervoarele, recipientii vor fi legati la centura de impamantare. Recipientii goliti contin vapori de solventi si prezinta pericol in ceea ce priveste riscul de incendiu si explozie.

**Masuri de protectia mediului:**

Deversarile accidentale de produs pot fi provocate de nerespectarea metodologiei de ambalare a acestora sau de o manipulare si depozitare necorespunzatoare. In aceste cazuri se colecteaza si se recupereaza, pe cat posibil, produsul deversat. Functie de cantitatea de substanta scursa, se procedeaza la stergerea suprafetei afectate cu materiale textile adecvate ( bumbac, de preferinta) sau imbibarea acesteia cu un strat de nisip. Daca deversarile au afectat suprafete de sol nebetonate sau neprotejate, atunci se va decoperta suprafata de teren afectata. Produsele rezultate in urma interventiilor enumerate mai sus (tesaturile textile imbibate, nisipul imbibat sau stratul de sol afectat) vor fi incinerate sau se vor depozita in halde pentru substante periculoase. Daca toate operatiile de manipulare, transport si depozitare se vor face aplicand normele de protectia muncii si prevenirea incendiilor corespunzatoare produselor inflamabile si toxice, nu vor exista conditii de punere in pericol a sanatatii si securitatii oamenilor.

**Nota:**

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.